



C / José Jiménez No. 77, Las Palmas de Alma Rosa, Santo Domingo Este.
Tel. 809-595-2222 / 809-591-2130 Cel. 809-654-0107
Email: ventas@tryasteel.com / lopezaporyasociadosxa@hotmail.com

lunes, abril 18, 2022

Por este medio hacemos solicitud de una revisión técnica con respecto a los siguientes puntos:

1. Reconfirmación del cronograma, según la gráfica está dentro del periodo establecido (54 días). Ver figura de diagrama de GANTT.
2. Las especificaciones técnicas presentadas por el oferente contrario; no cumple con las normativas presentadas en el pliego de condiciones en el acápite: **Los tonillos deben ser de acero de alta resistencia grado 8.8 según DIN 267 y deben de tener tuercas de seguridad autoblocantes DIN 985 con arandelas de teflón.**

El oferente oferta tornillos de 6.8 grados de acero. (Ver anexos e imágenes). Es tanto así que por motivo de seguridad la mayoría de los fabricantes europeos tienen como normativa que la fabricación picking media carga solo está permitida hasta los 5 metros de altura.

Los bastidores (escala, elemento vertical) no está conformado por dichos tornillos y por consiguiente no cumple con la estabilidad y resistencia para la altura requerida (6 mts altura x 75 cm de profundidad) y un peso de 6,000 kg de carga para archivar los documentos (TÍTULOS INMOBILIARIOS DE LA NACIÓN. RD) del Registro Inmobiliario.

La robustez y resistencia de los sistemas de almacenaje de López Yapor & Asociados (AR Racking, empresa matriz) está avalada por el cumplimiento de la norma chilena NCH 2369, que establece los requisitos para el diseño sísmico de estructuras e instalaciones industriales y con propiedad de reacción y resistencia al fuego con clasificación A2 – S1, d0 según norma EN 13501-1.

Por ese motivo, estamos solicitando una revisión de la Licitación Pública Nacional RI-LPN-BS-2022-001 para que todos los oferentes tengan el mismo tipo de material (Bastidor, escala (parte vertical) y tornillería). O sea, reconfigurar los materiales del tipo de bastidor para que cumplan con la resistencia y robustez de la carga requerida ya que es una zona sísmica de alta vulnerabilidad y así en el futuro no colapse el sistema de la Tramerías.

Ing. Juan Francisco López Yapor

Arq. Rosa Candelario

Rosa Candelario
Cronograma de entrega



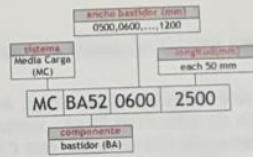
El número de cada uno de los componentes necesarios para formar un bastidor, se define en función de su altura según la tabla siguiente:

ALTURA BASTIDOR (mm)	PUNTAL	HORIZONTAL	DIAGONAL	BASE DE PUNTAL	TORNILLO SUJECIÓN ARRIDSTRADOS	TORNILLO SUJECIÓN BASE PUNTAL	ARANDELA	TUERCA	CASQUILLO DISTANCIADOR
2.000	2	2	2	2	5	2	7	7	2
2.500	2	3	2	2	7	2	9	9	4
3.000	2	3	3	2	8	2	10	10	4
3.500	2	3	3	2	8	2	10	10	4
4.000	2	3	4	2	9	2	11	11	4
4.500	2	2	5	2	8	2	10	10	2
5.000	2	3	5	2	10	2	12	12	4

Composición del bastidor

4.1.2 Denominación y Codificación

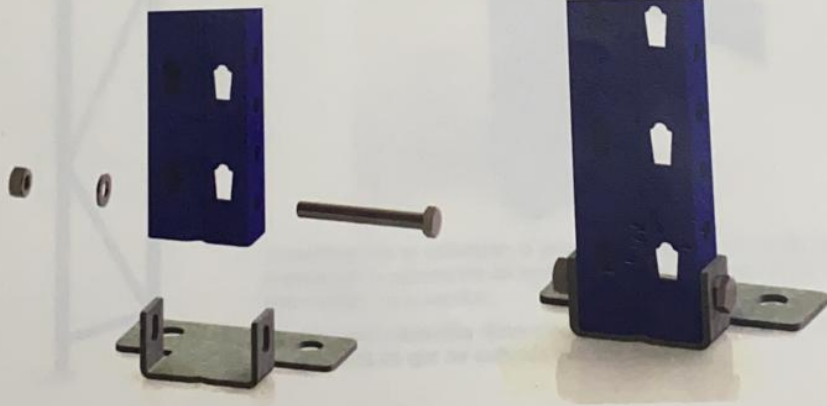
BASTIDOR MC / [FONDO] / [ALTURA]
Ejemplo: BASTIDOR MC / 0700 / 2500



4.1.3 Tornillería:

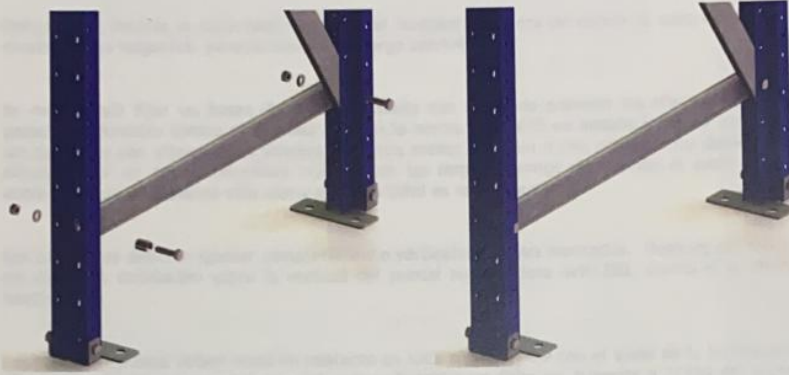
- Unión puntal - Base puntal:

- 1 Tornillo DIN 931 M8X65 6.8 Zincado
- 1 Tuerca DIN 934 M8 6.8
- 1 Arandela DIN 125 M8



Especificaciones técnica y tornillería
del oferente contrario

- Unión puntal - arriostramiento: Tornillos DIN 931 M8X30 6.8 Zincado
Tuercas DIN 934 M8 6.8
Arandelas DIN 125 M8
Casquillo Distanciador MC

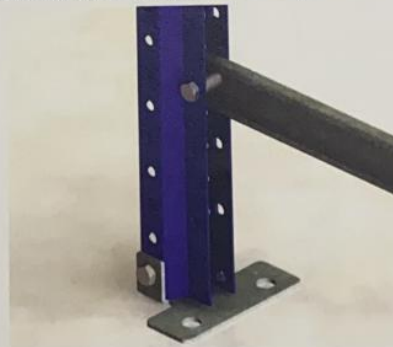


En los puntos de anclaje en los que existan unión entre 2 arriostramientos no se necesita Casquillo distanciador MC

4.1.4 Montaje del Bastidor

Fijar la base de puntal al puntal a través del tornillo M8x65 6.8 DIN931

Colocar los arriostramientos (horizontales y diagonales), en sentido creciente de altura del bastidor. La 1ª horizontal (la más cercana al suelo) se colocará a 158,5 mm respecto a la placa base, en el 4º agujero comenzando por la parte inferior del puntal.



A continuación se colocarán el resto de diagonales, teniendo en cuenta que la separación en vertical entre los extremos es de 850 mm medida en la vertical.

Se colocarán casquillos distanciadores en aquellos extremos de las horizontales en que no coincida con una diagonal.

FIJACIONES

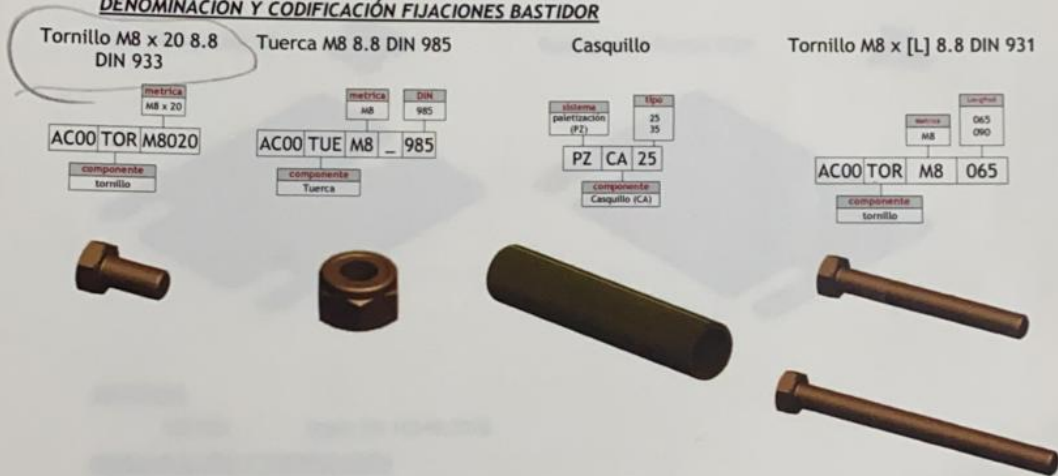
- Unión puntal - base puntal:

Base puntal BP	Base Puntal Soldada
2 Tornillos DIN 933 M 8 x 20 8.8	4 Tornillos DIN 933 M 8 x 20 8.8
2 Tuercas DIN 985 M8 8.8	4 Tuercas DIN 985 M8 8.8

• Unión puntal - celosía de bastidor:

Frente del Puntal Fp	Tornillo	Tuerca	Casquillo Bicromatado (mm.)
80	DIN 931 M 8 x 65 8.8	DIN 985 M8	25
100	DIN 931 M 8 x 90 8.8		35

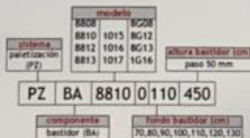
DENOMINACIÓN Y CODIFICACIÓN FIJACIONES BASTIDOR



DENOMINACIÓN Y CODIFICACIÓN BASTIDOR

BASTIDOR [TIPO de PUNTAL] / [FONDO] / [ALTURA]

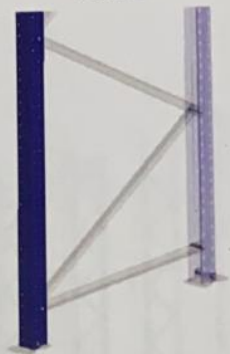
Ejemplo: BASTIDOR 8810 / 1100 / 4500



BASE DE PUNTAL



PUNTAL



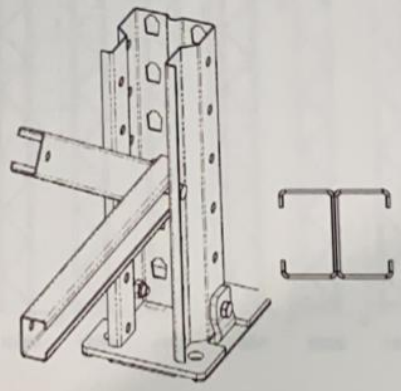
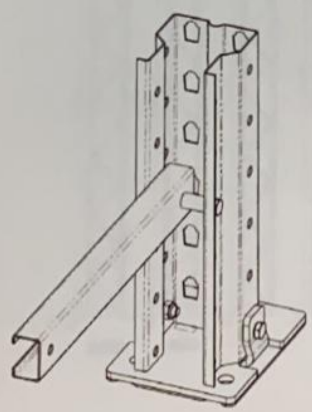
HORIZONTAL



DIAGONAL



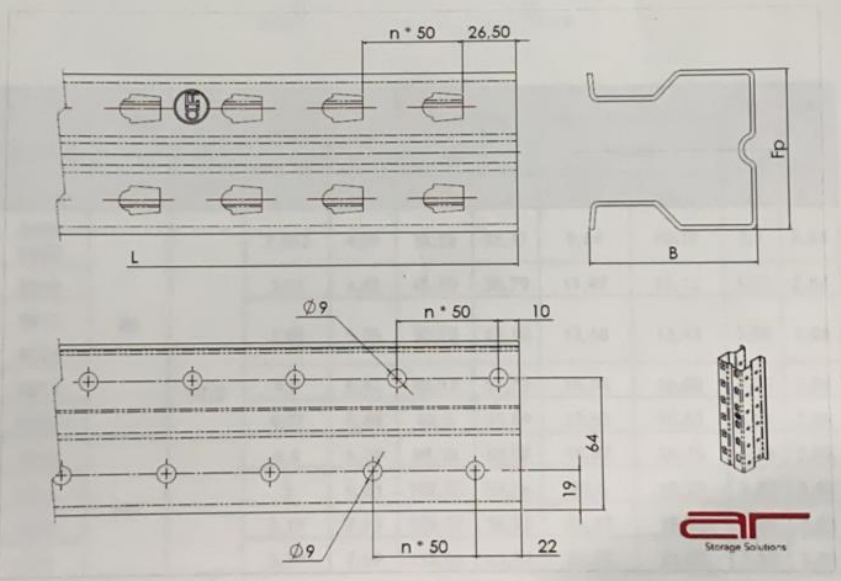
ORIENTACION DE LAS HORIZONTALES Y DIAGONALES:



7.1 PUNTAL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Frente Puntal Fp (mm)	Fondo B (mm)	Peso (Kg./m)	Acabado	
8808	80	82,5	2,956	AZUL AR	
8810	80		3,553		
8812	80		3,927		
8813	80		4,647		
1015	100		4,646		
1016	100		5,046		
1017	100		5,813		
8G08	80		2,913		PREGALVANIZADO
8G12	80		3,884		
8G15	80		4,776		
1G16	100	5,188			



MATERIAL

S355MC según EN 10149
 FLEJE EN 10139 - DC01 + C440 - MA según EN 10139
 S350GD+200-M-A-C s/EN 10346:2010

Especificaciones técnicas por López Yapor & Asociados – Bastidor galvanizado